

## Fiche technique produit

### Recette n° B61 Sorte C

Dénomination béton :	<b>C30/37 XC4(CH) XF1(CH)</b>
Consistance :	<b>S4</b>
Diamètre granulats Max. :	<b>d max : 31.5</b>
Pompable :	<b>oui</b>
Béton certifié selon :	<b>Norme SN EN 206:2013 + A2:2021</b> Contrôle de production continu
Ciment type :	<b>CEM I\B-LL 32.5</b>
Résistance caractéristique selon la Norme - <i>f<sub>ck,cube</sub></i> :	<b>37 N/mm<sup>2</sup></b>
Dosage ciment mini selon la Norme :	<b>300 kg/m<sup>3</sup></b>
Dosage ciment réel sur demande :	
E/C selon la Norme :	<b>0.50</b>
E/C effectif :	<b>0.48</b>

**Poids CO<sub>2</sub>-eq Net de la recette au départ de nos centrales.  
Certificat annexé à la présente FTP.**

**139.4 kg CO<sub>2</sub>-eq Net par m<sup>3</sup>**

Type(s) d'ouvrage (indicatif) : **Bâtiment**  
Partie(s) d'ouvrage (indicatif) : **Murs extérieurs soumis au gel**

#### Données de sécurité béton frais:



Danger



Danger



Danger

**H318** Occasionne de sérieuses lésions aux yeux.

**H315** Occasionne des irritations de la peau.

**H317** Peut provoquer des réactions allergiques de la peau



Porter une protection des yeux



Porter une protection des mains



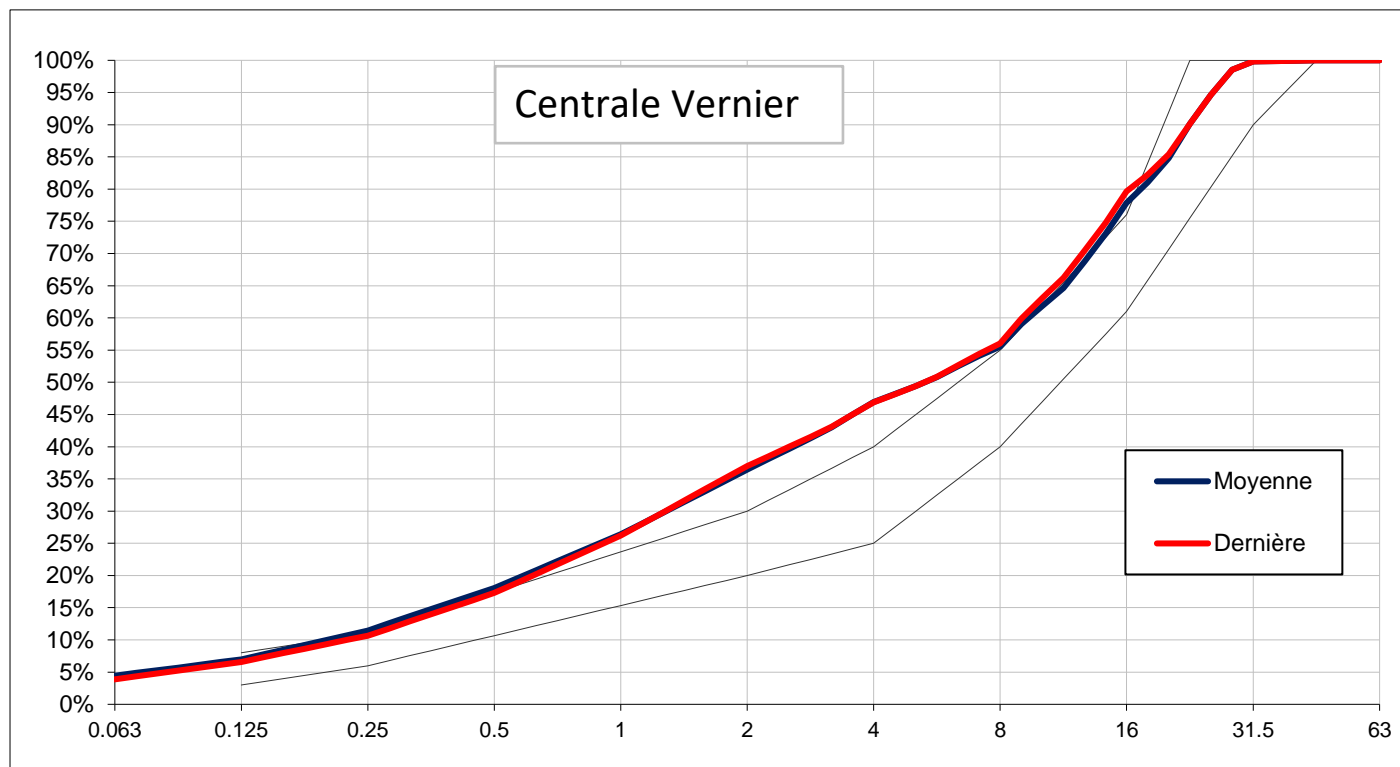
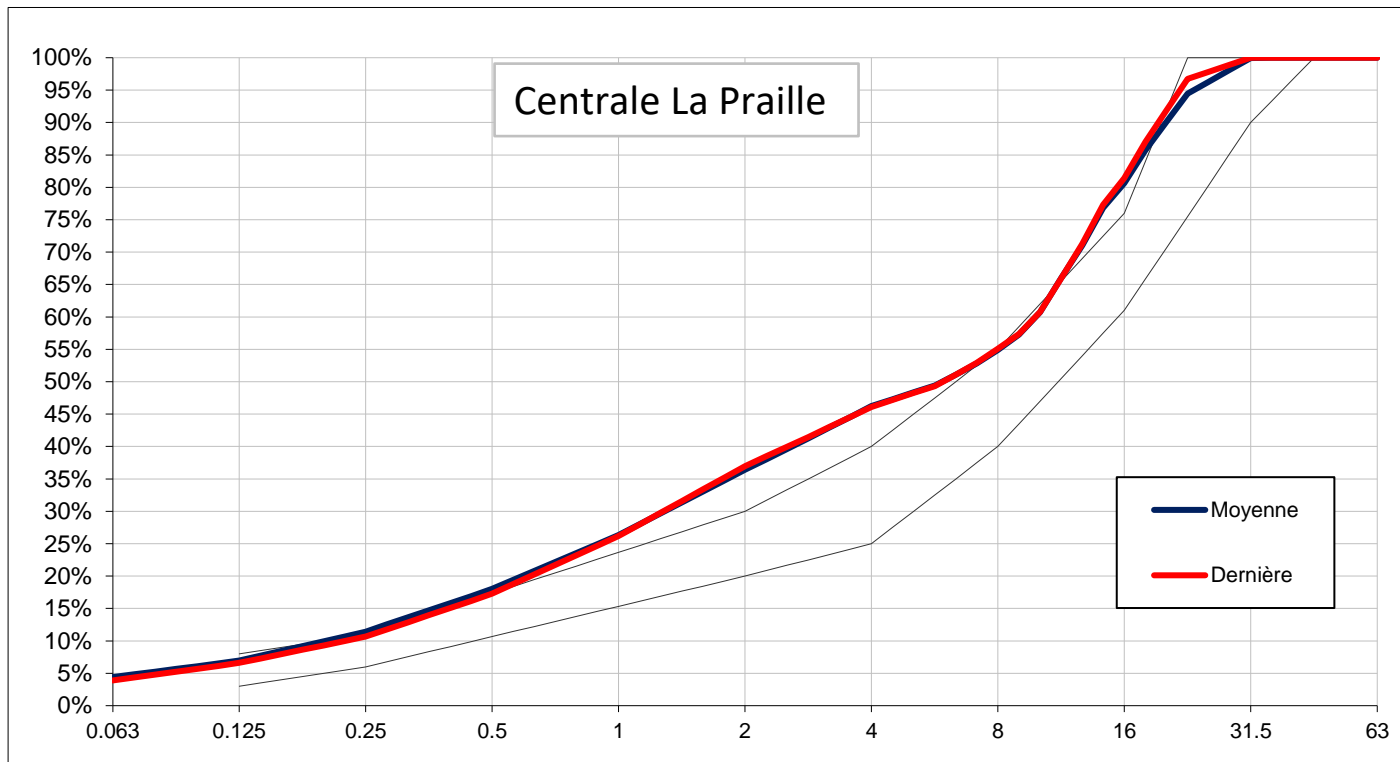
Porter un vêtement de protection

**P280** : Porter des gants de protection / un vêtement de protection / une protection des yeux .

**P305+P351+P338+P310** : **Lors des contact avec les yeux** : Rincer abondamment durant quelques minutes.

Eventuellement, retirer les lentilles de contact. Appeler immédiatement le centre antipoison ou un médecin.

**P302+P352+P333+P313** : **Lors d'un contact avec la peau**: Laver abondamment au savon et à l'eau. En cas d'irritation ou d'éruptions, demander conseil à un médecin.





# Certificat du Product Carbon Footprint

Nous certifions que le produit

**Béton B61**

**C30/37 XC4 XF1 S4 d32**

de la Société

**Pro Beton SA – Route de Vernier 130**

a été sujet d'une étude approfondie et scrupuleuse de ses émissions spécifiques en gaz à effet de serre, selon les principes de ISO 14060 et le « Greenhousegas Protocol ». Ces émissions spécifiques, le « Carbon Footprint» (cradle to gate), se montent à :

**139.4 kg CO<sub>2</sub>-eq nette\* par m<sup>3</sup> Béton**

dont

**Module A1 (matières premières) : 134.8 kg CO<sub>2</sub>-eq par m<sup>3</sup>**

**Module A2 (transports) : 3.8 kg CO<sub>2</sub>-eq par m<sup>3</sup>**

**Module A3 (production) : 0.8 kg CO<sub>2</sub>-eq par m<sup>3</sup>**

\* : la valeur nette ne contient pas la contribution en émissions CO<sub>2</sub> des combustibles de déchets

Gerlafingen, le 30 juin 2023

Neosys AG

Dr. Jürg Liechti