

### Fiche technique produit

Entreprise certifiée

Recette n° V68 Sorte A

Dénomination béton : C30/37 XC1(CH)/XC2(CH)

Consistance: \$4

Diamètre granulats Max. : d max : 31.5

Pompable: oui

Béton certifié selon : Norme SN EN 206:2013 + A2:2021

Contrôle de production continu

Ciment type : CEM II\B-LL 32.5

Résistance caractéristique

selon la Norme - fck,cube : 37 N/mm2

Dosage ciment mini selon la Norme : 280 kg/m3

Dosage ciment réel sur demande :

E/C selon la Norme : 0.65
E/C effectif : 0.57

Poids CO2-eq Net de la recette au départ de nos centrales. Certficat annexé à la présente FTP. 129.0 kg CO<sub>2-eq</sub> Net par m3

Type(s) d'ouvrage (indicatif) : Bâtiment

Partie(s) d'ouvrage (indicatif) : Murs et dalles intérieurs - Fondations

#### Données de sécurité béton frais:



Danger



Danger



Dange

H318 Occasionne de sérieuses lésions aux yeux.

**H315** Occasionne des irritations de la peau.

H317 Peut provoquer des réactions allergiques de la peau







Porter une protection des veux

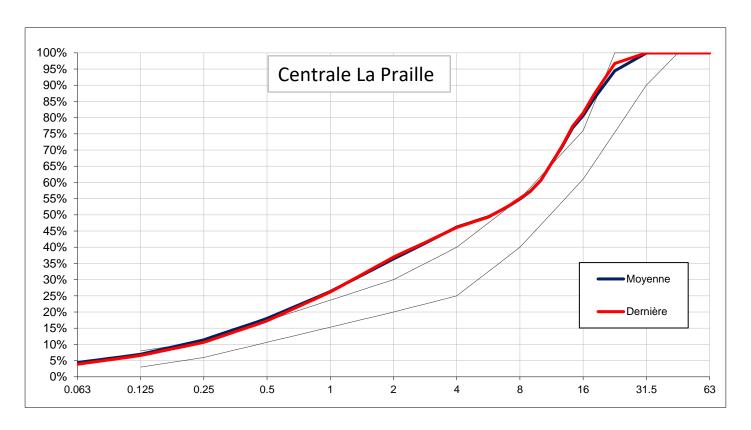
Porter une protection des mains

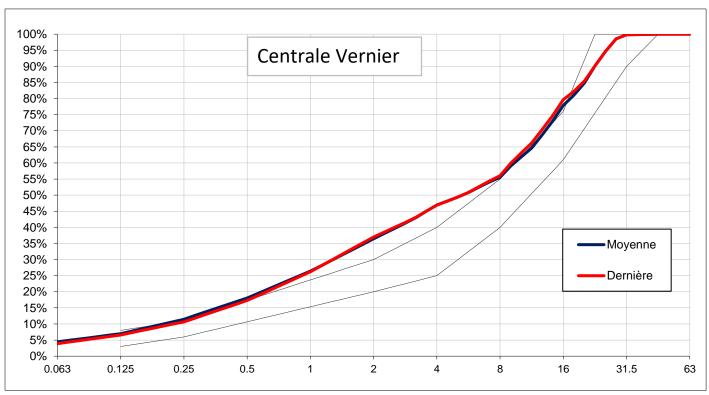
Porter un vêtement de protection

P280 : Porter des gants de protection / un vêtement de protection / une protection des yeux .

P305+P351+P338+P310: Lors des contact avec les yeux: Rincer abondamment durant quelques minutes. Eventuellement, retirer les lentilles de contact. Appeler immédiatement le centre antipoison ou un médecin. P302+P352+P333+P313: Lors d'un contact avec la peau: Laver abondamment au savon et à l'eau. En cas d'irritation

ou d'éruptions, demander conseil à un médecin.







# Certificat du Product Carbon Footprint

Nous certifions que le produit

# Béton V68 C30/37 XC2 S4 d32

de la Société

## Pro Beton SA – Route de Vernier 130

a été sujet d'une étude approfondie et scrupuleuse de ses émissions spécifiques en gaz à effet de serre, selon les principes de ISO 14060 et le « Greenhousegas Protocol ». Ces émissions spécifiques, le « Carbon Footprint» (cradle to gate), se montent à :

## 129.0 kg CO<sub>2-eq nette\*</sub> par m<sup>3</sup> Beton

dont

Module A1 (matières premières): 124.4 kg CO<sub>2-eq</sub> par m<sup>3</sup>
Module A2 (transports): 3.8 kg CO<sub>2-eq</sub> par m<sup>3</sup>
Module A3 (production): 0.8 kg CO<sub>2-eq</sub> par m<sup>3</sup>

\* : la valeur nette ne contient pas la contribution en émissions CO<sub>2</sub> des combustibles de déchets

Gerlafingen, le 30 juin 2023

Neosys AG

Dr. Jürg Liechti